

ALarmes CO pour VEHicule

Alarme monoxyde de carbone (CO) avec affichage LCD.

Calcul du COHB* en accumulation et décroissance.

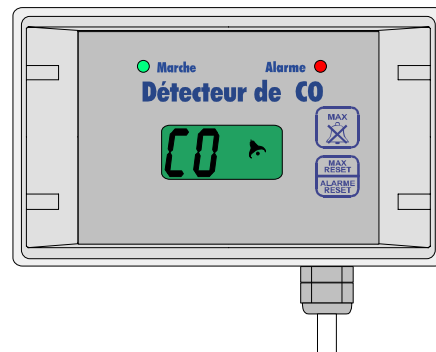
Capteur semi conducteur : Sans dérive, sans maintenance, Sans recalibrage

Ultra compact : 60 x 100mm

Fixation sur panneaux par 4 vis

Autotest permanent.

Conforme à la norme alarmes CO européenne EN50291



Version A : 9-16V : Avions, petits véhicules à une seule batterie

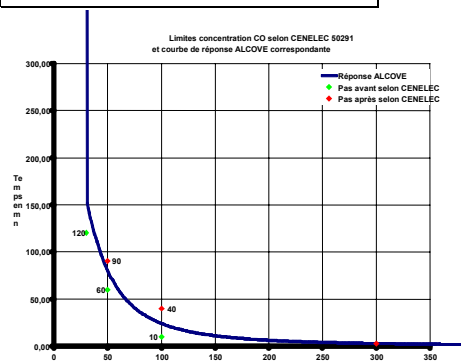
Version B : 18-40V : Camions, véhicules militaires à deux batteries

La version A peut être équipée d'un relais : coupure en cas d'alarme

	ALCOVE Alarme CO pour VEHicule	ALCOVE Alarme CO pour VEHicule
Référence	Modèle 2018 A	Modèle 2018 B
Résolution CAD	10 bits	10 bits
Alarme sonore	> 85 dB	> 85 dB
Alarme visuelle	LED rouge	LED rouge
Seuil d'alarme	Par calcul COHB selon norme	Par calcul COHB selon norme
Consultation valeur max	Oui	Oui
Alimentation	9 / 16V	18 / 40V
Raccordement	Borniers à vis et PE	Borniers à vis et PE
Fixation	Verticale	Verticale
Commande externe	Option (par relais)	

La norme européenne applicable EN50291 impose une limite théorique de COHB en indiquant les niveaux caractéristiques d'exposition suivants :

Niveau d'exposition	Pas d'alarme avant	Alarme avant
30ppm	120 minutes	
50ppm	60 minutes	90 minutes
100ppm	10 minutes	40minutes
300ppm		3 minutes



%COHB	Effets
0.3 à	Concentration normale chez les non
0.7 à	Pas de changement physiologique
2.9 à	Troubles cardio vasculaires chez les
4 à 6	Taux relevé chez les fumeurs, troubles
7 à 10	Troubles cardio vasculaires chez les non
10 à 20	Léger mal de crâne, fatigue, danger potentiel pour le
20 à 30	Mal de crâne important, nausée, troubles de
30 à 40	Mal de crâne violent, irritabilité, confusion, trouble de
40 à 50	Convulsions et
60 à 70	Coma, évanouissement.

* COHB = Taux de CO dans l'hémoglobine du sang (carbo-hémoglobine).

Caractéristiques techniques de la gamme Alarme CO :

- Capteur de technologie semi-conducteur au SnO₂ (sans vieillissement)
- Système piloté par microprocesseur
- Étalonnages individuels à la fabrication
- Purge et dégazage automatique du capteur à la mise en route (temps nécessaire 30")
- Résolution : une part par million (ppm)
- Précision des calculs 5%
- Précision du capteur 10%
- Gamme de température : -30°C à +60°C
- Très peu sensible à l'humidité (-10%) pour gamme d'humidité : 10 à 90%RH
- Variations de pression de -100m à +2.000m
- Large écran LCD 3 digits
- Cycle de mesure toutes les 30 secondes. Durée de vie théorique : 10 ans. Alarme sonore > 85dB /1m, alarme visuelle par LED. LED de mise sous tension.

(Les caractéristiques techniques peuvent évoluer sans préavis.)